

17. Januar 2011



CombiFlash® Rf 200i

Kompakter, neuer Flash-Chromatograph mit UV/VIS- und ELSD-Detektor - ideal für die Aufreinigung komplexer Gemische

Das neue System **CombiFlash® Rf 200i** von Teledyne Isco ist so klein wie immer. An Flexibilität hat es deutlich gewonnen. Das System verfügt über einen UV-, optional als UV/VIS-, und einen ELSD-Detektor. Durch den integrierten ELSD erkennt das System auch Verbindungen ohne Chromophor. Zucker, Steroide oder Lipide kommen so im gleichen Lauf zum Vorschein; Überlagerungen werden sichtbar. Der **CombiFlash® Rf 200i** ist deshalb besonders für die Aufreinigung komplexer Gemische geeignet. Trennungen und Fraktionierungen können anhand der Signale von DAD und ELSD optimiert werden. Dies erhöht die Reinheit des aufgearbeiteten Produktes und schafft Sicherheit.

Der ELSD ist sehr kompakt. Er verwendet Stickstoff zur Zerstäubung eines kleinen Teils der Probe (ca. 5%). Bei 20°C bis 120°C entstehen Feststoffpartikel, die dann durch einen Laserstrahl geleitet werden. Die Abnahme der Lichtintensität wird von einer Photodiode als Peak im Chromatogramm aufgezeichnet.

Das neue System verfügt über alle anderen Features, die die **CombiFlash®**-Familie kennzeichnen: hohe Fraktionierungskapazität in verschiedenen Gestellen, fortschrittliche RFID-Technik, Sicherheitsfeatures wie die Füllstandsüberwachung, automatische Reinigungsverfahren nach jeder Trennung, intuitive Steuerung über die PeakTrak-Software und vieles mehr.

Die Axel Semrau GmbH & Co. KG vertreibt die Teledyne Isco-Produkte in Deutschland und stellt kundennahe Beratung und kompetenten Service sicher. Mehr Informationen sind unter www.axel-semrau.de zu finden.

1316 Zeichen

Zum Unternehmen:

Die Axel Semrau GmbH & Co. KG, www.axel-semrau.de, ist eines der größten Handels- und Dienstleistungsunternehmen im Bereich der instrumentellen Analytik Deutschlands. Seit mehr als 30 Jahren ist Axel Semrau® mit seinen Mitarbeitern im Vertrieb und Support von Speziallösungen für die Chromatographie, Massenspektrometrie und chemische Synthese, sowie anwendungsoptimierten Arbeitsplätzen in ganz Deutschland aktiv. Ein Schwerpunkt liegt auf der effizienten Automatisierung von Chromatographie. Hier entwickelt das Unternehmen eigene Hard- und Software-Lösungen, um einzigartige und überdurchschnittliche Automatisierungslösungen bieten zu können. Produktentwicklungen, wie spezielle Chromatographie-Software und Produkte für die Odorierungskontrolle, werden weltweit vermarktet.

Unter dem Motto "Mit uns stimmt die Chemie..." haben sich Unternehmen und Mitarbeiter zu einer außergewöhnlichen Qualität in der Kundenbetreuung verpflichtet. Seit Mai 2008 ist das Unternehmen nach ISO 9001 zertifiziert.

Kontakt:
Irmgard Reichstein
Marketingleitung
reichstein@axel-semrau.de

Axel Semrau GmbH & Co. KG
Stefansbecke 42
45549 Sprockhövel
Tel.: 02339 / 12090
Fax: 02339 / 6030
www.axel-semrau.de
info@axel-semrau.de