

17. Januar 2011



Neue Generation von Flow-Reaktoren für Hydrierungen in der Synthese: H-Cube Pro™ - höherer Durchsatz, erweiterte Möglichkeiten

Der neue H-Cube Pro™ von ThalesNano Inc. ist eine Weiterentwicklung des bewährten H-Cube®. Er ermöglicht eine Verdopplung der Wasserstoff-Produktion und erhöht somit den Durchsatz signifikant. Dabei bietet der H-Cube Pro™ ein erweitertes Temperaturspektrum, erstmalig ist eine aktive Kühlung für noch selektivere Reaktionen integriert. Ein neues graphisches Interface mit Echtzeit-Monitoring-Möglichkeiten und Methodenspeicher erhöht den Komfort für die Anwender.

Ergänzend zu den verbesserten Hydrierungs-Möglichkeiten in Form von Durchsatz und Selektivität ist der H-Cube Pro™ für zukünftige Entwicklungen offen. Neue, preisgünstige Reaktor-Module sind in der Entwicklung und werden mit dem H-Cube Pro™ kompatibel sein. Dies wird die chemischen Möglichkeiten für die Anwender erneut erweitern. Chemiker werden in Zukunft Gase wie Kohlenstoffmonoxid, Sauerstoff oder Synthesegas direkt mit dem ThalesNano H-Cube Pro™ einsetzen können. Das Reaktormodul erlaubt die homogene Reaktion unter höheren Temperaturen und unter höheren Drücken als dies beispielsweise in der Mikrowelle möglich ist.

Der H-Cube® hat diese Art der Flow-Chemie bereits weltweit in vielen Synthese-Laboratorien zur beliebten und sicheren Technik gemacht. Mit dem H-Cube Pro™ und den optionalen zusätzlichen Reaktormodulen steigen die Einsatzmöglichkeiten, während einfache Bedienung, schnelle Resultate und sichere Technik unverändert überzeugen.

Die neuen H-Cube Pro™-Features:

- Verdopplung der Wasserstofferzeugung bei allen Drücken
- erweiterter Temperaturbereich: 10°C – 150°C
- automatische Ventilkontrolle mit programmierbarem Timer
- kompatibel mit Reaktor-Modulen mit weiteren chemischen Funktionalitäten
- Real-Time-Monitoring mit graphischem Benutzerinterface
- Methodenspeicher
- Software-Upgrades im Internet
- integrierte Optimierungssoftware

In Deutschland erfolgen Vertrieb und Support durch die Axel Semrau GmbH & Co. KG.

1672 Zeichen

Zum Unternehmen:

Die Axel Semrau GmbH & Co. KG, www.axel-semrau.de, ist eines der größten Handels- und Dienstleistungsunternehmen im Bereich der instrumentellen Analytik Deutschlands. Seit mehr als 30 Jahren ist Axel Semrau® mit seinen Mitarbeitern im Vertrieb und Support von Speziallösungen für die Chromatographie, Massenspektrometrie und chemische Synthese, sowie anwendungsoptimierten Arbeitsplätzen in ganz Deutschland aktiv. Ein Schwerpunkt liegt auf der effizienten Automatisierung von Chromatographie. Hier entwickelt das Unternehmen eigene Hard- und Software-Lösungen, um einzigartige und überdurchschnittliche Automatisierungslösungen bieten zu können. Produktentwicklungen, wie spezielle Chromatographie-Software und Produkte für die Odorierungskontrolle, werden weltweit vermarktet.

Unter dem Motto "Mit uns stimmt die Chemie..." haben sich Unternehmen und Mitarbeiter zu einer außergewöhnlichen Qualität in der Kundenbetreuung verpflichtet. Seit Mai 2008 ist das Unternehmen nach ISO 9001 zertifiziert.

Kontakt:
Irmgard Reichstein
Marketingleitung
reichstein@axel-semrau.de

Axel Semrau GmbH & Co. KG
Stefansbecke 42
45549 Sprockhövel
Tel.: 02339 / 12090
Fax: 02339 / 6030
www.axel-semrau.de
info@axel-semrau.de