

**Thermo-Flux Rheos Allegro UHPLC – CTC-Pal:
Das flexible Front-End-Paket für 1.0 und 2.1 mm Säulen**



Die wichtigsten Merkmale dieser LC-MS Front-End Kombination im Überblick:

- Optimal für 1.0 und 2.1 mm UHPLC- und HPLC-Säulen von 25-100 mm Länge
- Quaternäres Niederdruck-Mischsystem mit integriertem Degasser
- geringes Totvolumen von 70 µl
- Hochdruckfest bis 1000 bar
- Bis zu 24 MTPs/DWPs Probenkapazität gekühlt oder ungekühlt
- Vollständige Einbindung der CTC - Rheos Allegro UHPLC in folgende Softwarepakete:
 - Thermo Xcalibur,
 - ABI/Sciex Analyst,
 - Thermo ChromQuest/EZChrom

Rheos Allegro

Eksigent ExpressHT-Ultra – CTC-Pal:

Pulsationsfreie Laufmittelförderung im UHPLC-Bereich für 1.0 mm Säulen



Die wichtigsten Merkmale dieser LC-MS Front-End Kombination im Überblick:

- Optimal für 1.0 mm UHPLC-Säulen bei Flussraten zwischen 50 – 200 $\mu\text{l}/\text{min}$
- Pulsationsfreies Spritzenpumpenprinzip
- Splitfreie Laufmittelförderung
- Hochdruckgradientenmischung bei bis zu 10.000 psi
- Bis zu 6 MTPs/DWPs Probenkapazität gekühlt oder ungekühlt
- Vollständige Einbindung der CTC – Eksigent ExpressHT-Ultra UHPLC in folgende Softwarepakete:
 - Thermo Xcalibur,
 - ABI/MDS Sciex Analyst,
 - Bruker Daltronics HyStar

eksigent

**Eksigent ExpressLC-100 – CTC-Pal:
Pulsationsfreie Laufmittelförderung für die schnelle Analytik kleinster
Probenmengen auf 0.3 mm Säulen**



Die wichtigsten Merkmale dieser LC-Systems im Überblick:

- Totvolumenoptimiertes System für 0.3 mm HPLC-Säulen bei Flussraten zwischen 0.2 – 30 μ l/min
- Pulsationsfreies Spritzenpumpenprinzip
- Splitfreie Laufmittelförderung
- Hochdruckgradientenmischung bei bis zu 5.000 psi
- Kleinste Probenvolumen (10 – 250 nl) injizierbar
- Eingebauter Diodenarray-Detektor
- Vollständige Einbindung der Eksigent ExpressLC-100 in folgende Softwarepakete:
 - Thermo Xcalibur,
 - ABI/MDS Sciex Analyst,
 - Agilent EZ-Chrom Elite
- Anbindung an LC-MS-Systeme verschiedener Hersteller problemlos möglich

eksigent

Für Rückfragen steht Ihnen unser Team aus Produktspezialisten gerne zur Verfügung.

Produktmanager Flux Rheos Allegro:

Dr. Markus Becker
E-mail: becker@axelsemrau.de
Tel.: 06073-722682

Produktmanager eksigent-Systeme:

Eike Logé
E-mail: loge@axelsemrau.de
Tel.: 02239-1209-18

Axel Semrau GmbH & Co. KG

Stefansbecke 42
45549 Sprockhövel
Tel.: 02239-1209-0
Fax: 02339-6030
www.axelsemrau.de
info@axelsemrau.de